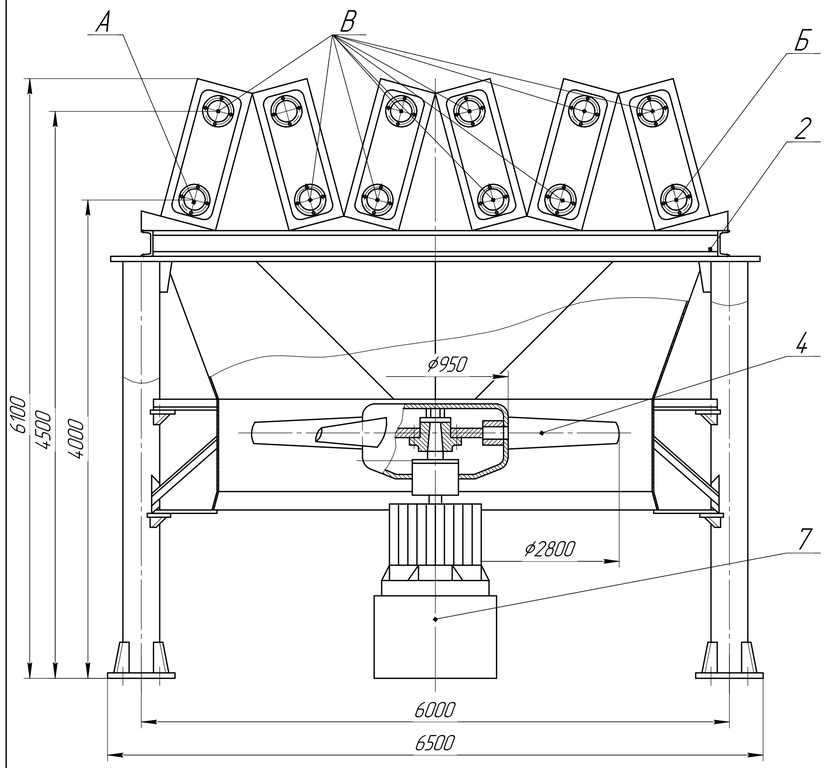
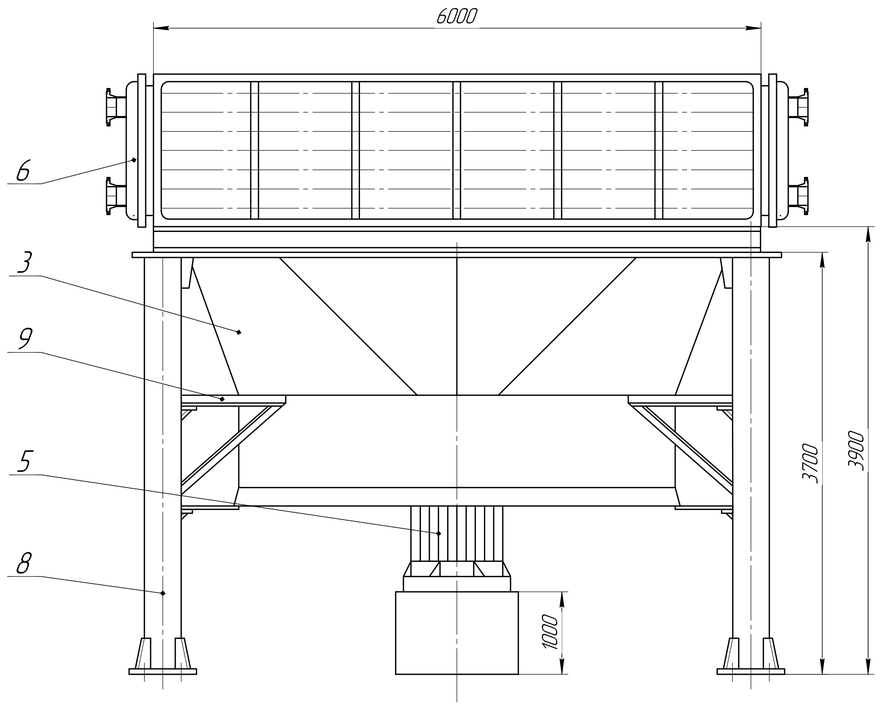
МАПТ 40.00.00.000 СБ





Техническая характеристика

Аппарат воздушного охлаждения АВГ-75 С предназначен для охлаждения попутного нефтяного газа на компрессорных станциях.
Аппарат предназначен для работы на открытом воздухе для макроклиматических районов с умеренным и холодным климатом.

1. Климатическое условие	УХЛ1 по ГОСТ 15150-69
2. Расход газа, м^3/ч	275000
3. Теплопроизводительность в расчетном режиме, КВт	2822,1
4. Потери давления по газу в расчетном режиме, МПа	0,02
5. Давление рабочее, МПа	5,5
6. Давление рачетное, МПа	8
7. Давление гидравлическое пробное, МПа	10
8. Температура охлаждаемого газа на входе, ^{0}С	110
9. Температура охлаждаемого газа на выходе, ^{0}С	30
10. Температура воздуха на входе, ^{0}С	27
11. Допустимая максимальная рабочая температура стенки, ^{0}С	175
12. Минимально допустимая температура элементов находящихся под давлением, ^{0}С	-60
13. Рабочая среда	взрывопожароопасная, малокоррозионная, нетоксичная
14. Состав	попутный нефтяной газ
15. Класс опасности	по ГОСТ 12.1.007-76
16. Класс взрывоопасных смесей	ГОСТ Р 51330.11-99 и ГОСТ Р 51330.5-99
17. Воспламеняемость	по ГОСТ 12.1.004-91
18. Материальное изготовление	по ГОСТ Р 51364-99
19. Площадь поверхности теплообмена по оребрению, м^3	9860
20. Число труб в аппарате, шт	498
21. Число ходов в трубах	1
22. Число рядов труб в секции	6
23. Длина труб с оребрением номинальная, мм	12000
24. Коэффициент оребрения условный	20
25. Вентилятор осевого типа	ГАЦ-27Д
26. Диаметр колеса вентилятора номинальный, м	1,7
27. Количество вентиляторов, шт	6
28. Расчетный срок службы, лет	25
29. Габаритные размеры аппарата, мм	8000х4000х2500

Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Количество	Dy, мм	Ру, МПа
А	Ввод сырья	1	40	0,4
Б	Вывод сырья	1	40	0,4
В	Переток сырья	6	40	0,4

Технические требования

1.*Размеры для справок.
2. Аппарат относится к оборудованию поднадзорному органам Госгортехнадзора России
3. Конструкция, изготовление, приемка, испытание в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.003-91, ОСТ 26291-94, ГОСТ 24444-87, ГОСТ Р 51364-99, ПБ 03-576-03.
4. Консервацию и окраску аппарата производить в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51364-99, и комплекта рабочей документации.
5. Аппарат заземлен в соответствии с ПУЭ.
Конструкцию заземляющего устройства по ГОСТ 21130-75.
Знак заземления выполнить эмалью ЭП-5287, белой, полуглянцевой, ТУ 6-21-87-97.
6. Аппарат поставляется отдельными сборочными единицами: теплообменные секции, коллекторы входа и выхода продукта, металлоконструкции, диффузоры, вентиляторные установки.
7. Монтажные сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 электродам УОНИИ 13/55.
Контроль сварных швов: внешний осмотр и измерение.
8. После закрепления диффузоров, таблички фирменной и болта заземления, стяжек, лотков поврежденное лакокрасочное покрытие восстановить.
9. Момент затяжки шпилек
без смазки -53,1 кг*м
со смазкой - 37,3 кг*м

Наименование	Количество труб	Диаметр труб, D	Коэффициент оребрения	Давление	
				МПа	Кг*с/см^2
АВО после 1 компрессора	340	20	20	0,6	6
АВО после 2 компрессора	410	25	20	1,59	15,9
АВО после 3 компрессора	498	30	20	5,5	55

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МАПТ 40.00.00.000 СБ		
Разраб.					Аппарат воздушного охлаждения	Лит.	Масса 4750 / Масштаб 1:40
Пров.						Лист	Листов 1
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал Формат А1